



FAMIGLIA di prodotto/sottoclasse:  
FORBICI agricoltura



Camera di Commercio  
Lecco

## SPECIFICA TECNICA

Requisiti richiesti ai prodotti/linee di prodotto che intendono fregiarsi del Marchio Collettivo di Qualità dei prodotti da taglio di Premana.

Definizione dei requisiti, indicazione delle modalità per la loro oggettivazione, modalità di verifica.

**Definizione delle specifiche di prodotto, a cura del fabbricante.**

### Caratteristiche specifiche per linea di prodotto

N. Pr.	Specifica	Indicazioni: requisito minimo di marchio su prodotto/confezione	Modalità di gestione e oggettivazione
1	Materiale	<p>Indicazione del materiale della lama sul catalogo o su materiale informativo – tecnico.</p> <p>Per i prodotti in acciaio al carbonio richiesto come standard minimo il C50.</p> <p>In caso di acciaio inox minimo AISI 420.</p>	<p>Il sistema di acquisto del fabbricante deve basarsi su certificati di prova controllati in accettazione e su un sistema di identificazione del materiale a magazzino. (CQP)</p> <p>L'azienda deve garantire la conservazione dei certificati di analisi per tutte le forniture.</p> <p>La dichiarazione del fornitore non elimina la responsabilità oggettiva dell'azienda che appone il marchio collettivo di qualità</p>
2	Durezza della lama	<p>Indicazione del valore sul catalogo o su materiale informativo – tecnico.</p> <p>Valore minimo richiesto</p> <p>- acc. carbonio min 50 HRC acc. aisi min 50 HRC</p>	<p>Il valore indicato sul catalogo o su materiale informativo – tecnico deve essere verificato con prova a campione (una prova per ogni processo di tempra per prodotto o per commessa di prodotti simili in uscita dalla tempra) (ITT + CQP)</p> <p>Può essere misurata dal tempratore a condizione che sia eseguita con durezza tarato almeno ogni anno con campione di riferimento</p>



FAMIGLIA di prodotto/sottoclasse:  
FORBICI agricoltura



Camera di Commercio  
Lecco

Caratteristiche specifiche per linea di prodotto			
N. Pr.	Specifica	Indicazioni: requisito minimo di marchio su prodotto/confezione	Modalità di gestione e oggettivazione
3	Capacità di taglio          Durata del taglio	Esecuzione prove come da Procedura          Prova di durata solo per prodotti ad uso intensivo (ad esempio potatura)	Da effettuare prova di taglio su: <ul style="list-style-type: none"> <li>diametro dichiarato a catalogo o su confezione prodotto</li> <li>prova eseguita su legno da albero da frutta (pero), verde e non secco</li> </ul> Prova di taglio su 1000 tagli con mantenimento dello sforzo di taglio con tolleranza max 10 %  Prova su campione tipo, da ripetere almeno una volta all'anno. (ITT)
4	Controlli finali sul prodotto: - estetici e di finitura, - di marchiatura	Finitura: - spigoli vivi e bave su manici e dorsi (at: assenza totale) - macchie di nichelatura (at) - uniformità di nichelatura, copertura su tutte le parti - molatura su tutta la lama - assenza di botte o rigature (at)  Marchiatura come da regolamento di uso del logo: - posizionamento logo aziendale e logo marchio collett. - leggibilità - dimensioni e proporzioni - colori (se su confezione)	Controlli visivi (CQP) in finitura con registrazione 10 % (su scheda si indicano i pezzi controllati per ogni lotto di lavorazione/controllo)          Controllo visivo del 1° pezzo di ogni lotto con raffronto disegno / foto validato del prodotto
5	Peso complessivo	Indicazione su confezione	